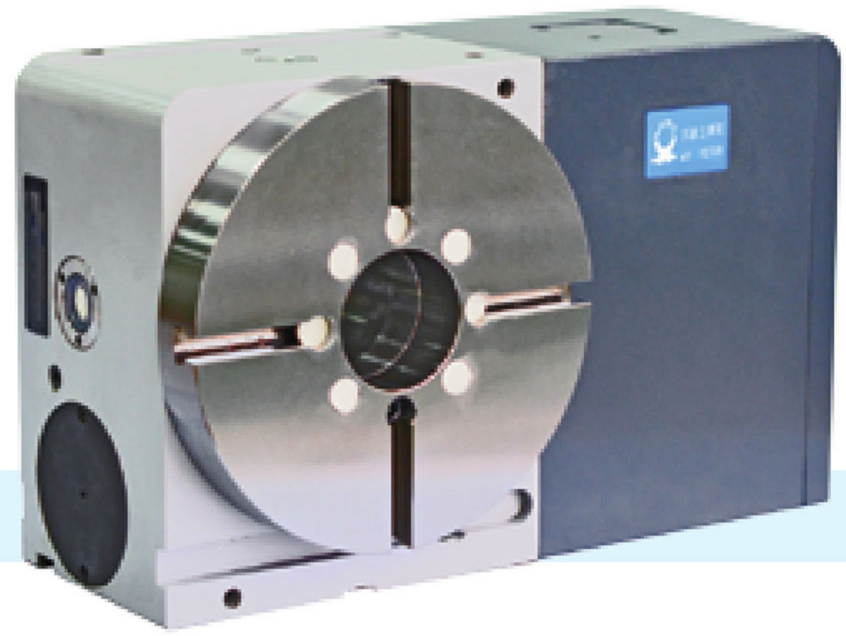
# WDS - C250H SERIES

## 4TH AXIS NC ROTARY TABLE

## 第四轴NC旋转台



## 特 点

- 零背隙
- 滚动传递无磨损
- 精度高 效率好
- 有预压 刚性高
- No backlash(play)
- No wear because power transfers through rolling contact
- High accuracy and good efficiency
- Preload and high rigidity

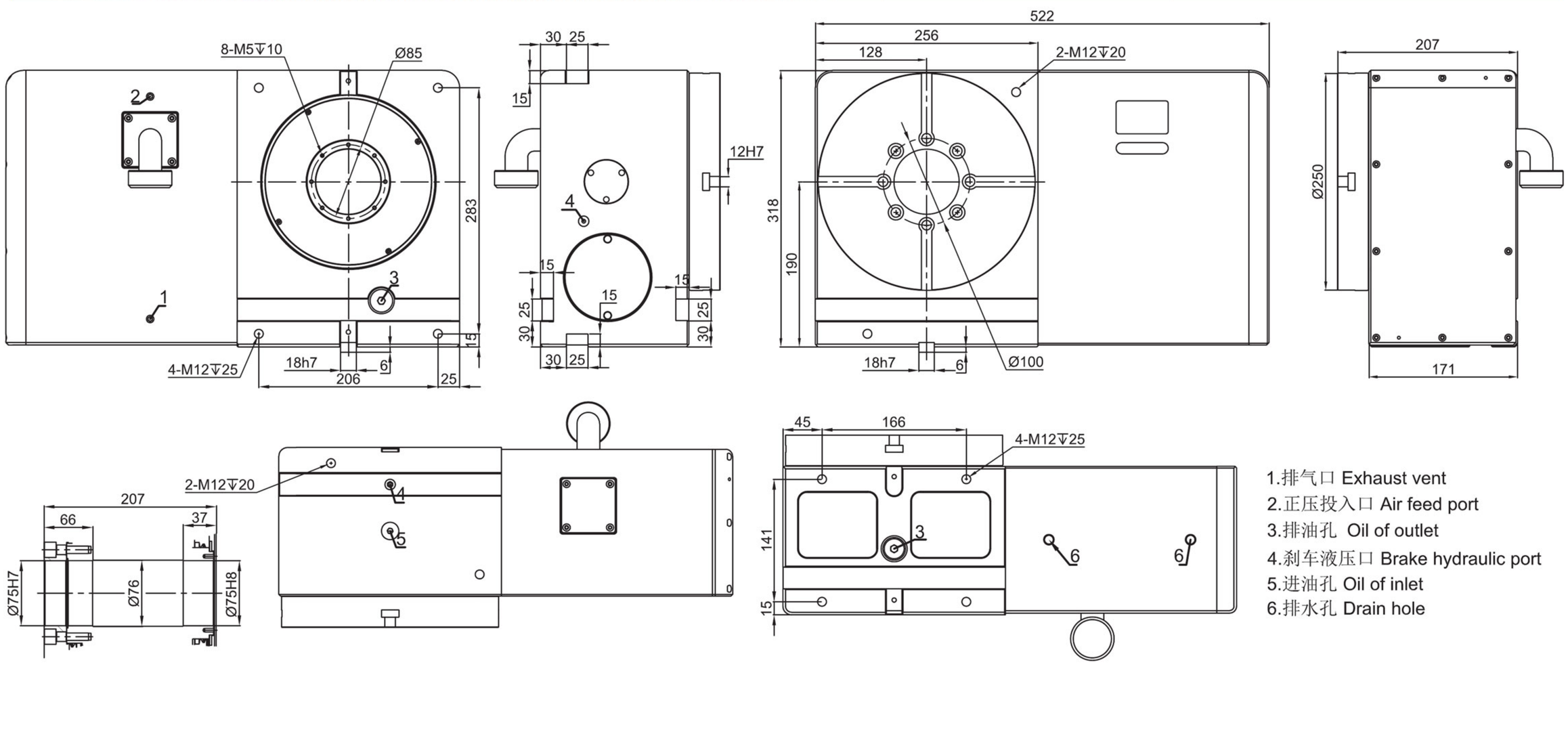
## 型号规格

| WDS | C | 250H | F | 8 |
|---|---|---|---|---|
| 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
| 品牌 Brand | 样式 TYPE：Single Spindle NC Rotary Table（Standard） | 台面直径 Table Diameter | 伺服电机品牌 Servo Motor Maker | 伺服马达 Servo Motor |

伺服电机品牌 Servo Motor Maker

- F：FANUC — αiF8/βi12
- S：SIEMENS — 1FK7063
- P：PANASONIC
- M：MITSUBISHI — HF154S-A48
- H：HEIDENHAIN
- L：LS MECAPION
- Y：YASKAWA — SGMGV-20A
- FA：FAGOR
- O：OKUMA
- SY：SANYO

| 转台直径 (mm) | 主轴基准孔 (mm) | 中心高度 (mm) | 总减速比 | 最高转速 (rpm) |
|---|---|---|---|---|
| Φ250 | Φ75 H7 | 190 | 1/60 | 50 |
| ± 弧度秒 (arc.sec) | ± 弧度秒 (arc.sec) | 立装承载重量 (kg) | 卧装承载重量 (kg) | 容许轴向力 (N) |
| ±20 | ±4 | 130 | 260 | 27800 |
| 连续切削扭矩 (N.m) | 最大切削扭矩 (N.m) | 容许弯曲扭矩 (N.m) | 最大工件惯矩 (kg · m²) | 净重 (kg) |
| 475 | 900 | 1450 | 2.6 | 105 |
| 锁紧压力（油压） (Mpa) | | | 锁紧扭力 (N.m) | |
| 5 | | | 600 | |

以上数据是配置FANUC电机时的数值，最大切削扭矩请控制在切削时间的20%及10秒以内

## WDS-C250H尺寸图